

COMBiLiFT

LIFTING INNOVATION



Lifting Innovation Together



Robert & Martin



40.000 Combilift in 75 Ländern seit 1998

Dank der breiten und vielfältigen Produktpalette von Combilift, ist für Unternehmen rund um den Globus erhöhte Sicherheit, sowie platzsparendes und produktiveres Handling möglich. Combilifts Ziel ist, die bestmöglichen Materialfluss- und Handlinglösungen anzubieten und unser hochqualifiziertes und erfahrenes Fachpersonal arbeitet eng mit unseren Kunden zusammen, um ihren Anforderungen gerecht zu werden. Ob es um lange und sperrige Ladungen, Paletten, Container, überdimensionale Lasten oder eine Kombination von allen genannten geht:

Wir haben die Lösung parat.

Das Unternehmen wurde von Robert Moffett und Martin McVicar in 1998 gegründet. Die beiden Ingenieure griffen auf ihre langjährige technische Erfahrung zurück, um den weltweit ersten, durch Verbrennungsmotor angetriebenen, multidirektionalen Allradstapler – den Combilift - zu entwickeln.

Unter ihrer Leitung konnte Combilift beispielloses Wachstum erleben und verfügt jetzt über das breiteste Angebot an speziellen und kundenorientierten Handlinglösungen von

Wir bauen auf unsere Expertise



Combilift Clontibret



Combilift Gallinagh

einem Hersteller. Kontinuierliche Investition von 7% des jährlichen Umsatzes in Forschung und Entwicklung wird Combilift an der Spitze der innovativen Produktentwicklung halten und seine Position als weltweiter Marktführer verstärken.

Mit bisher mehr als 40.000 hergestellten Einheiten setzt Combilift Industriestandards, wonach andere nur streben können, wenn es um Qualität und Innovation geht.

„Um mit der Nachfrage nach unseren Produkten Schritt halten zu können, wir eine neue € 40 Mio, 46,000 qm Fertigungsstätte und en globalen Hauptsitz gebaut. Das 40 ha Grundstück befindet sich unweit von unseren zwei ursprünglichen Fabriken. Mit dieser Expansion sind wir auf Kurs für die geplante Steigerung unserer Produktionszahlen, sowie eine Verdoppelung des aktuellen Umsatzes in den nächsten fünf Jahren.“

Martin McVicar, Geschäftsführer

Von Irland in alle Welt



Zuverlässig, robust, unkompliziert im Design

Combilifts globaler Hauptsitz, die Produktionsstätte und die Entwicklungsabteilung befinden sich in Monaghan, Irland. Von hier aus sind die 550 Mitarbeiter für das Design, die Entwicklung, die Herstellung und schließlich die Lieferung der Produkte in alle Welt zuständig – an die unterschiedlichsten Ziele wie z.B. den Polarkreis, Tasmanien und Argentinien.

Unsere Handlinglösungen sind für ihre Qualität, ihre Technologie und ihre Bauweise geschätzt. Mit einem Combilift können Sie sicher sein, dass das Produkt ihren

Anforderungen optimal und genau entspricht. Und da wir standardisierte und leicht verfügbare Komponenten benutzen ist eine unkomplizierte Wartung und ein einfacher Service Ihrer Combilift garantiert, wo immer sie auf der Welt im Einsatz sind.

Die beachtlichen jährlichen Wachstumsraten und eine kontinuierliche Investition in R&D hat es Combilift ermöglicht, seine Produktpalette ständig auszuweiten. Dank seiner sicheren, platzsparenden und produktiven Lösungen, ist Combilift der weltweit anerkannte Innovator und Vorreiter



Entspricht ANSI/SME B56.1, CE Maschinenrichtlinie

seiner Branche.

„Unser Erfolg und unsere globale Präsenz wäre ohne die Unterstützung unseres ausgedehnten und noch wachsenden Netzes von Geschäftspartnern und Vertragshändlern nicht möglich gewesen“

„Sorgfältig von uns ausgewählt, teilen diese Fachexperten unsere Leidenschaft für Kundenservice – ob bei der Beratung bezüglich der bestgeeigneten Produkte, bis hin zu einem übertrroffenen Kundendienst.“

Robert Moffett Technischer Direktor





Platzoptimierung leicht gemacht

Bei Combilift sind wir nicht nur Spezialisten für das Design, die Herstellung und den Vertrieb von Gabelstaplern: darüber hinaus bieten wir komplette Lager- und Logistiklösungen an. Unsere kostenlosen Lagerlayouts und Logistikaudits sind integrierter Bestandteil unseres Kundendienstes.

Unser hochqualifiziertes und erfahrenes Team von Entwicklungs-Ingenieuren arbeitet eng mit Kunden zusammen und die kostenlosen und unverbindlichen entworfenen Lagerpläne bieten eine klare Übersicht der Vorteile der Combilift Produkte. Durch den Einsatz

modernster Planungstools wie CAD und 3D Simulationen kann das Lagerpotential, sowie der optimale Materialfluss in Ihrem Lager visualisiert werden.

Anhand dieser Information sind Sie bestens gerüstet, Ihre bestehenden Räumlichkeiten optimal umzugestalten oder die maximale Lagerkapazität in Ihrem Neubau zu realisieren. Im Fall einer Steigerung Ihres Umschlagvolumens kann so ein kostspieliger und störender Standortwechsel oder die Anmietung oder der Kauf zusätzlichen Lagerplatzes vermieden werden.

Kostenlose Lagerplanung



Lassen Sie sich von den Experten beraten – setzen Sie sich mit uns in Verbindung, um Weiteres zu erfahren.

„Obwohl wir über ein relativ großes Lager verfügen, sind wir durch unsere Warenmenge gezwungen, jeden Zentimeter unseres Lagerraums zu nutzen. Dank der Beratung und der Expertise der Combilift Ingenieure können wir jetzt unsere Lagerkapazität maximal ausschöpfen und unseren Kunden einen schnellen Warenumsatz gewährleisten.“

Tomas Groszyk, Direktor, ThyssenKrupp Polen.

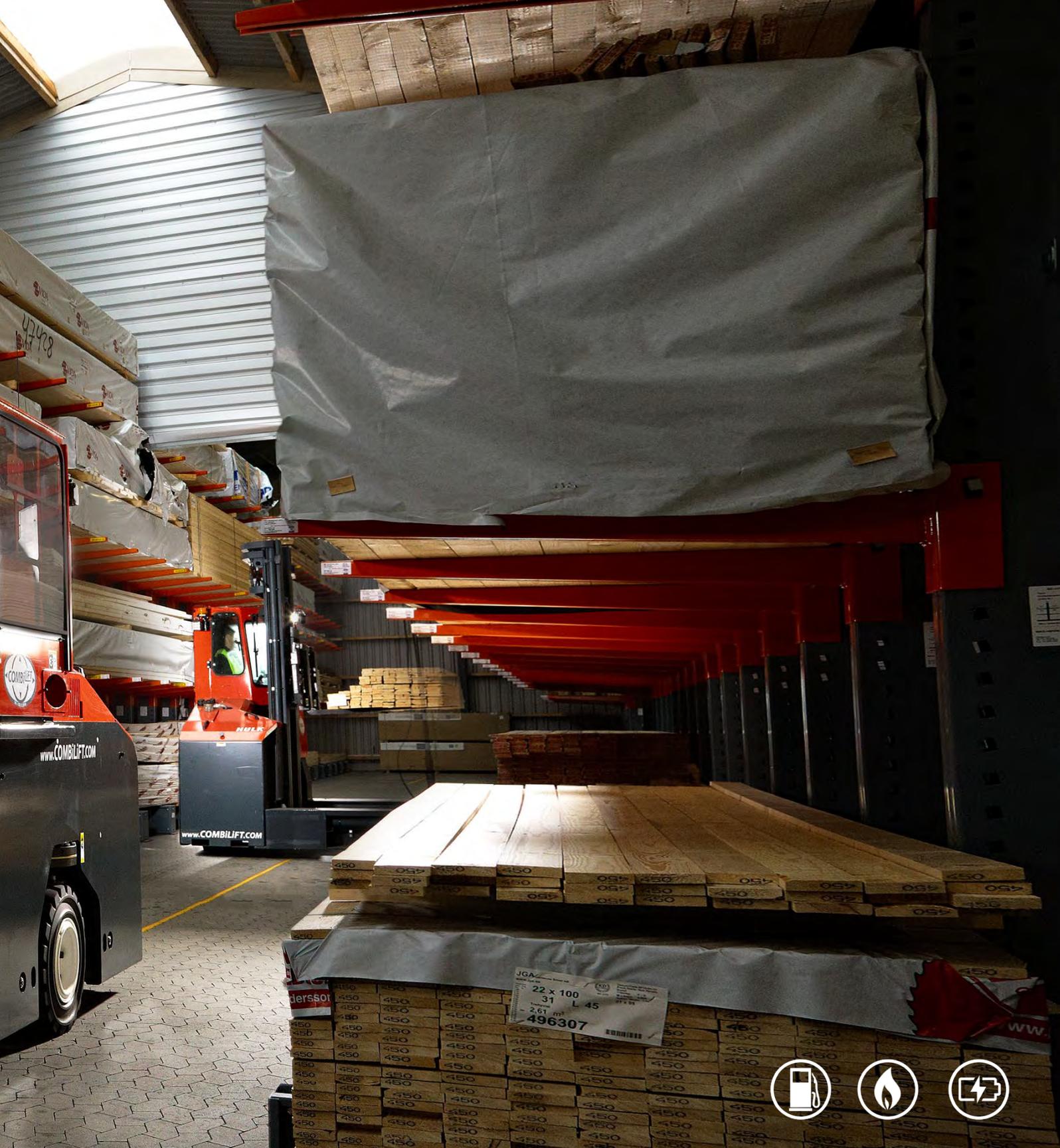
COMBi C-Serie



Platzsparend

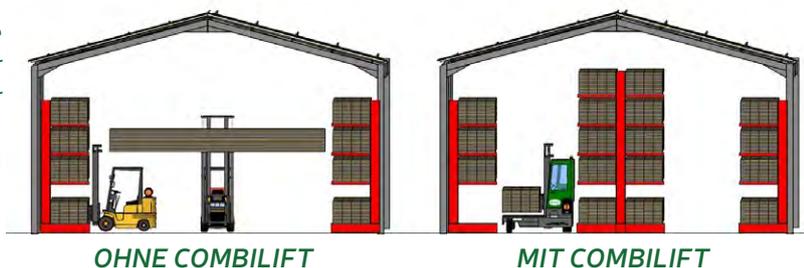
Von dem kleinsten C2500 (2,5 t) bis hin zu dem riesigen C25000 (25 t) und dazwischen mit einer Vielzahl von Modellen und Tragfähigkeiten, bietet die Combi C-Serie multidirektionale Fähigkeiten mit Seitenfahrt für lange Ladungen. Ein Combi C-Modell meistert mühelos beengte Ecken, kann einfach durch Hallentore passieren und kann sicher um Hindernisse manövrieren. Die Stapler arbeiten außerdem in viel engeren Gängen als denen, die für den Betrieb von Front- oder Schubmasterstaplern benötigt werden.

Mit den Combi C-Geräten ist auch ein bequemes Arbeitsumfeld garantiert. Dank der überlegenen Ergonomie der Kabine mit optimaler Übersicht, des vollgefederten Sitzes, Heizung oder Klimaanlage als Option, sowie der hydraulischen, von der Kabine aus gesteuerten Zinkenverstellung, ist eine ermüdungsfreie Bedienung für den Fahrer gewährleistet. Und jedes Combi C-Modell wird selbstverständlich maßgeschneidert nach individuellen Anforderungen konstruiert.



„Unsere Combi C4000 Modelle haben es uns ermöglicht, eine optimale Lagerdichte sowie eine Verdoppelung und teils sogar eine Verdreifachung unserer Umschlagsraten zu erzielen. Ferner konnten wir das zeitaufwendige Doppelhandling eliminieren.“

Andrew Wright, Direktor, James Latham



OHNE COMBILIFT

MIT COMBILIFT

COMBi C-Serie



Die sichere, multidirektionale Lösung für Langgut

1998 auf den Markt gebracht, war der Combilift C4000 der weltweit erste, durch Verbrennungsmotor angetriebene, multidirektionale, allradangetriebene Gabelstapler und der ursprüngliche Combilift ist heute noch das Kernmodell der C-Serie.

Das Konzept eines Staplers, dessen Räder sich per Knopfdruck vorwärts, rückwärts und seitwärts drehen lassen, setzte sich schnell durch: die Combi C-Serie ist jetzt ein global anerkannter Bestseller für das sichere, platzsparende und sehr produktive Handling von langen

Ladungen.

Sicherheit hat Vorrang, vor allem wenn lange und potenziell gefährliche Lasten wie etwa Stahlträger in oder um die Lagerhalle, auf dem Hof oder innerhalb der Produktionsstätte transportiert werden müssen. Combilift hat wesentlich dazu beigetragen, beim Handling von solchen Gütern die Sicherheitsprozesse zu verbessern.

Der Mast der Combi C-Serie kann ausgefahren werden, um das Produkt anzuheben und wieder eingefahren werden um die Ladung auf der integrierten Plattform mit niedrigem



Schwerpunkt abzulegen. Dies bietet mehr Stabilität und das riskante Manövrieren in der Höhe wird eliminiert. Modelle der Combi C-Serie sind drei Maschinen in einer: Front-, Seiten- und Schmalgangstapler. Sie scheuen den harten Einsatz nicht: eine solide Konstruktion, ein durchdachtes Design mit wenigen anfälligen elektronischen Bauteilen machen sie zu langlebigen, wartungsarmen Arbeitspferden. Sie sind für den Innen- und Außeneinsatz, selbst auf unebenem Gelände, bei allen Witterungsbedingungen konzipiert, um einen optimalen Materialfluss zu garantieren.

„Wir streben danach, die strengsten Sicherheitsverfahren in unserer Industriebranche einzuführen und aufrecht zu erhalten. Unsere Combilifts haben erheblich dazu beigetragen, dieses Ziel zu erreichen indem sie die sehr langen und schweren Stahlträger sicher befördern.“

Alan Boyden, Co-Geschäftsführer, AJN Steelstock



Kompakter multidirektionaler Gabelstapler

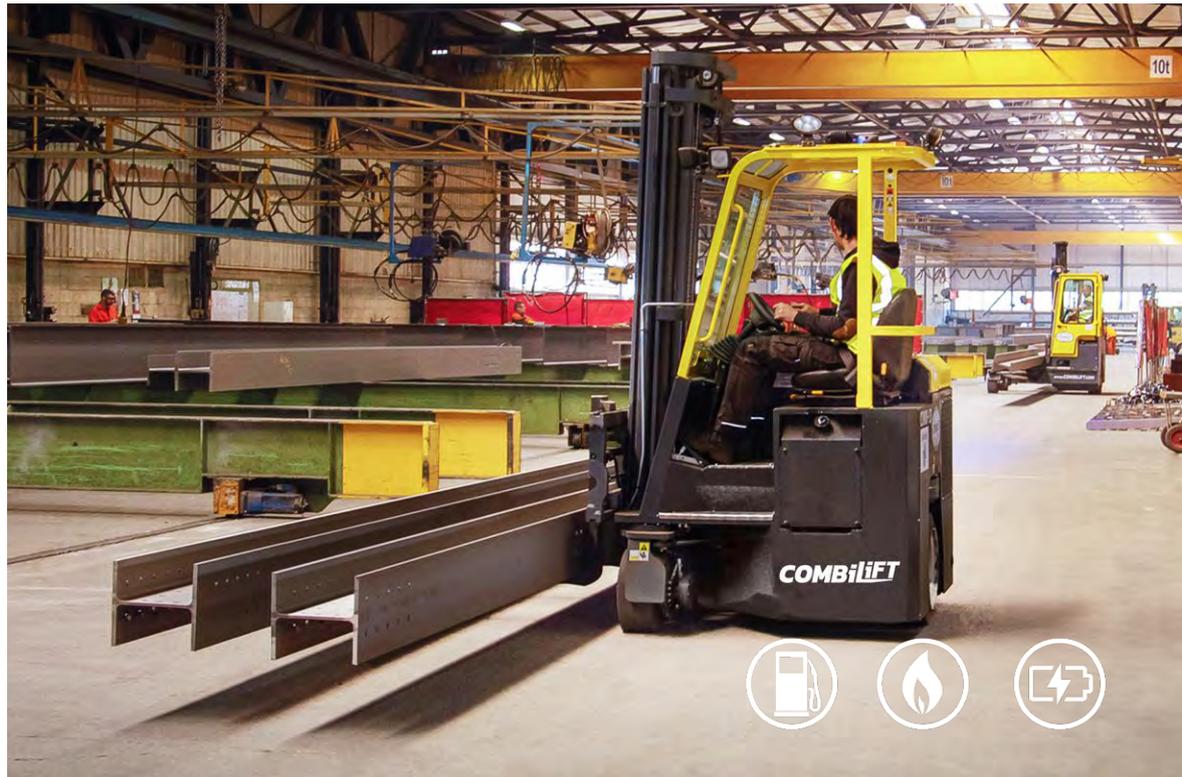
Klein aber oho – mit dem Combi-CB wurde erstmals das multidirektionale Prinzip auf einen kleinen Frontstapler übertragen und stellte eine bahnbrechende Entwicklung in diesem Bereich dar. Kompakter als ein herkömmlicher Frontstapler, kann der Combi-CB sowohl für das Handling von Langgut, als auch von palettierten Waren eingesetzt werden. Betriebe, die Ladungen verschiedener Größen transportieren und platzsparend lagern müssen profitieren von diesen vielseitigen und wendigen Geräten.

Wie andere Combilift Produkte zeichnet sich der

allradangetriebene Combi-CB durch seine Fähigkeit aus, innen sowie außen zu arbeiten, auch auf schwierigen Bodenverhältnissen. Er kann LKWs be- und entladen, Material direkt zu den Lagerbereichen oder in die Produktionsanlagen transportieren. Dank der kompakten Dimensionen und der niedrigen Bauhöhe kann der Combi-CB auch innerhalb von Containern für das schnelle Be- oder Entladung des Inhalts sorgen.

ehende
fertigung

COMBi-CB



Die Combi-CB Reihe ist seit Einführung des Originalmodells deutlich gewachsen. Tragfähigkeiten von 2.5 t bis 4 t sind jetzt erhältlich, mit Treibgas-, Diesel- oder AC Elektroantrieb. Ein Seitenschieber ist standardmäßig und eine integrierte hydraulische Zinkenverstellung ist als Option verfügbar, für die bequeme Einstellung der Gabeln von der Kabine aus: so können Ladungen verschiedener Größen schnell und einfach aufgenommen werden. Weitere Optionen sind eine voll geschlossene Kabine, Heizung sowie eine abnehmbare Languttraverse.

„Ohne die Wendigkeit und die Vielseitigkeit des Combi-CB wäre das Manövrieren unserer Ladungen diverser Größen ein Alptraum – und wir hätten ferner viel unproduktiven und teuren Platz dafür in Anspruch nehmen müssen.“

Jim Barras, Logistikleiter, Home Decor GB Ltd

COMBi-SL Serie



Langgut leicht transportiert

Nach Einführung der erfolgreichen C-Serie haben unsere Kunden nach einem wendigen und vielseitigen Seitenstapler gefragt. Wir reagierten auf das Kundenfeedback und haben die Combi SL-Serie entwickelt, um diese Marktlücke zu schließen. Die Produktreihe umfasst multidirektionale 3-Rad Seitenstapler und zweiseitige 4-Rad Modelle. Sie sind alle mit den hochwertigsten Komponenten und der innovativsten Technologie ausgestattet und bieten eine hohe Leistung und einen zuverlässigen Betrieb, selbst unter

den anspruchsvollsten Einsatzbedingungen. Die multidirektionalen Fähigkeiten der 4 t, 5 t oder 6 t 3-Rad Geräte bieten erhebliche Vorteile im Vergleich zu herkömmlichen Seitenstaplern: sie sind viel wendiger, können in schmalen Gängen arbeiten und sind auch für die platzsparende Blockstapelung geeignet. Sie sind mit einer gummielagerten Kabine, hydrostatischem Allradantrieb und einer Load Sensing Lenkung ausgestattet. Die Auswahl von zahlreichen Optionen wie z.B. der Kabinenposition



sorgt dafür, dass Ihr Combi-SL für Sie maßgeschneidert hergestellt wird.

Wenn die Betriebsbedingungen die schnelle Beförderung von Gütern über lange Strecken verlangen ist das 4-Rad zweidirektionale Modell ideal. Bei anhaltendem Betrieb neigen viele Seitenstapler zur Überhitzung, aber dieses Risiko hat CombiLift ausgeschlossen, durch den Einbau einer JCB Differentialachse. Der ultrareine Deutz Motor ohne DPF verringert die Wartungskosten, senkt den Spritverbrauch und sorgt für saubere Emissionen.

Dank der geräumigen Kabine mit dem tiefgefederten Sitz und der verstellbaren Lenksäule freuen sich die Fahrer über ihre komfortablen Arbeitsbedingungen, während der ganze Schicht.

„Ich war von der Qualität, dem Design und der Bauweise unserer Combi-SLs sehr imponiert. Die Fahrer sind ebenfalls von der Ergonomie und dem Komfort in der Kabine dieser robusten Arbeitspferde angetan.“

Colin Morrison, Transportleiter, Haldane Fisher



Schmalgangeinsatz sowie Innen- und Außenbetrieb

Wenn der vorhandene Platz knapp ist – wie z.B. in den Lagerhallen von Stahl-, UVPC- und Rohrverteilerzentren, kommen die schmalen Geräte der Combi-ST/GT zur Geltung. Diese Standstapler mit einer sehr schmalen Kabine ermöglichen den Betrieb in den engsten Gängen. Ferner können die Plattformlängen maßgeschneidert angepasst werden, für den problemlosen Betrieb in bereits existierenden Gangbreiten.

Reduzierte Lagerkosten, sowie die Fähigkeit, die Lagerdichte an eine wachsende Nachfrage anzupassen sind nur einige Vorteile der Combi-ST/GT Modelle. Sie

entsprechen den Marktanforderungen für robuste und zuverlässige Stand-Seitenstapler, die lange Ladungen innen sowie außen befördern können. Viele Kunden entscheiden sich auch für die Option von einem schienengeführten Schmalgang, was für einfacheren Zugang in die Regalanlagen, eine schnellere Fahrt innerhalb der Gänge sorgt und gleichzeitig das Risiko von Produkt- und Regalschäden verringert.

Wenn die Fahrer laufend Produkte aufnehmen müssen, ist das Design der Stehkabine sehr günstig: verglichen mit einem

COMBi-ST/GT



Sitzstapler ist das Ein- und Aussteigen schneller und die Option eines Klappsitzes bietet weiteren Komfort, wenn gewünscht.

Beide Modelle sind natürlich mit verschiedenen Hubhöhen, Tragfähigkeiten und maßgeschneiderten Anbaugeräten erhältlich, mit Treibgas-, Diesel- oder AC Elektroantrieb. Der Combi-GT ist ein zweiseitiger Seitenstapler, der in Gängen von lediglich 1,27 m arbeiten kann. Die Combi-ST Modelle sind multidirektionale Stapler. Eine weitere Option des Combi-ST ist die Sitzkabine: der

diagonale Sitz bietet sehr bequeme Arbeitsbedingungen bei gleichbleibenden schmalen Gangbreiten.

„Ich möchte keinen anderen Stapler mehr fahren - die Sicht von dem ST aus ist toll. Er ist während der ganzen Schicht einfach und bequem zu bedienen und sehr stabil wenn ich die 1.5 t Ladungen in die höchsten Regale in 6.8m Höhe platziere..“

David Lowndes, Fahrer, Cheshire Mouldings

COMBi-AM



Mehr Lagerplatz & erhöhte Produktivität

50% mehr Lagerkapazität und reduzierte Kosten – der vielseitige Combi-AM VNA Gelenkstapler bietet dies und viel mehr für einen optimalen Betrieb. Der Stapler ersetzt eine Kombination von Gegengewicht- und Schubmaststaplern, arbeitet in Gangbreiten von lediglich 1,6m und mit Hubhöhen von bis zu 15 m kann jeden Zentimeter Platz in Ihrer Lagerhalle ausgenutzt werden. Der Combi-AM kann in einem Arbeitsgang Ladungen direkt und zügig vom LKW in die Regale bringen,

ohne zeitaufwendiges Doppelhandling, für erhöhte Produktivität. Robust, leistungsstark und langlebig, sind die verschiedenen Modelle dieser Serie mit Tragfähigkeiten bis 3 t und Treibgas-, Diesel- oder AC Elektroantrieb erhältlich. Die Combi-AM Gelenkstapler sind für ihre Zuverlässigkeit bekannt und zeichnen sich desweiteren durch niedrige Betriebskosten sowie eine exzellente Rentabilität aus. Alle Elektromodelle sind mit effizienten 19,5 kW Motoren ausgestattet und die Vorteile der AC Technologie schaffen



die Voraussetzungen für höhere Beschleunigung und Steigvermögen. Mit wenigen Verschleißteilen sind Ausfallzeiten selten und der Wartungsaufwand gering. Komfort und Sicherheit ist Priorität und die Fahrer schätzen die Ergonomie der Kabine, die klaren Sichtverhältnisse, die sanfte Bedienung sowie das starke Fahrerschutzdach. Jeder Combi-AM hat eine Werksgarantie von 5 Jahren oder 5.000 Betriebsstunden, damit unsere Kunden die höchste Zuverlässigkeit und die niedrigsten Gesamtbetriebskosten

genießen.

„An jedem Standort, wo unsere Combi-AMs im Einsatz sind, haben wir eine markante Steigerung der Produktivität feststellen können und unsere Fahrer schätzen die Technologie, die in jedem Stapler steckt. Die Combi-AMs haben sich bei uns bewährt und sind deshalb auch für unseren Kunden sehr vorteilhaft.“

Graeme Undy, Betriebsleiter, Eddie Stobart Spedition



Sicherheit geht vor

Für das Handling von leichteren Lasten wird bei vielen Unternehmen den Einsatz von handgeführten Geräten bevorzugt, die einige Vorteile gegenüber Sitzstaplern bieten. Der Combi-WR, ein handgeführter Schubgabelstapler wurde als die Lösung für Kunden entwickelt, wo der Bedarf an einer kompakten und kosteneffektiven Maschine für die sichere Beförderung von Paletten besteht. Während der Entwicklungsphase wurde selbstverständlich viel Wert auf Sicherheit gelegt und die integrierten Merkmale

des Combi-WR garantieren höchste Sicherheit nicht nur für den Bediener, sondern auch für andere Personen, die sich im näheren Umkreis befinden.

Der Combi-WR ist der erste handgeführte Schubgabelstapler, der speziell für den Einsatz in Gangbreiten von 2,1 m konstruiert wurde und hat eine Tragfähigkeit von 1,450 kg. Mit seiner hervorragenden Ergonomie ist er mühelos und stressfrei zu bedienen. Dank des einzigartigen patentierten Mehr-Stellungs-Deichselkopfs kann das Hinterrad des

COMBi-WR



Staplers beim Platzieren und Herausnehmen von Paletten mittels Knopfdruck parallel zum Rahmen gedreht werden, damit der Bediener an der Seite des WR statt zwischen dem Gerät und den Regalen bleibt. Eine viel bessere Frontsicht wird gewährleistet und das Unfallrisiko wird stark verringert.

„Egal was wir zu befördern haben, schaffen wir einfach mit dem Combi-WR. Kein anderes Gerät wäre so vielseitig in unserem Schmalgangeinsatz.“

Mark Cooley, Logistics Manager, JDM Food Group.

COMBi-WR4



Multidirektionaler Schubgabelstapler für lange Ladungen

Als anerkannter Spezialist in dem Bereich der multidirektionalen Technologie, überrascht es nicht, dass Combilift als Ergänzung zu der Combi-WR Reihe den 4-Wege Combi-WR4 entwickelte. Als der erste handgeführte Schubgabelstapler, der multidirektionale Fähigkeit mit anderen innovativen Merkmalen kombiniert, bietet das Gerät ein noch höheres Maß an Wendigkeit, wenn das Handling von langen Ladungen sowie Paletten auf engstem Raum erforderlich ist.

Mit der gleichen Technologie und dem Sicherheitsdesign des zweidirektionalen Modells wurde der Combi-WR4 mit dem FLTA Preis für Ergonomie sowie den Red Dot Award für Design ausgezeichnet. Mit den Vorteilen der AC-Antriebstechnologie in den Fahr-, Pumpen- und Lenkmotoren hat das Gerät eine Tragkraft von 1,450 kg und ist mit verschiedenen Hubhöhen erhältlich. Er ist einfach und mühelos in der Bedienung, selbst unter den anspruchsvollsten Einsatzbedingungen. Der einzigartige



patentierte Mehr-Stellungs-Deichselkopf, der das Hinterrad des Staplers mittels Knopfdruck parallel zum Rahmen dreht, ist mit einem Bedienerbildschirm und elektronischer Steuerung ausgestattet und die feinfühligere Kontrolle erlaubt eine präzise und sanftere Fahrt.

Seine kompakten Dimensionen und Pantograph ermöglichen den Betrieb in Gangbreiten von lediglich 2.1 m. Optionen wie z.B. Gabelträgerneigung und Seitenschieber sorgen für ein einfaches Platzieren und Herausnehmen der Güter in den Gängen und sichern die bestmögliche Ausnutzung des Lagerraums. Die Bedienerschulung

der Combi-WR Reihe geht schnell und einfach. Der Zweigangbetrieb wird durch den Wahlschalter "Hase/Schildkröte" gewählt und die Geschwindigkeiten lassen sich auch individuell an die Bedienererfahrung anpassen.

„Die Auszeichnung für Ergonomie ist Anerkennung für Combilifts Verpflichtung, das Arbeitsumfeld so komfortabel und sicher wie möglich für die Bediener zu gestalten, währenddessen höchste Produktivität und Effizienz erreicht wird.“

UK Fork Lift Truck Association

COMBi-SC



Straddle Carrier für Container

Die Modelle der Combi-SC Reihe halten, was sie versprechen: sie sind die kosteneffektiven und flexiblen Lösungen für das Handling von Containern und bieten eine schnelle Rendite der Anschaffungskosten selbst bei relativ geringen Umschlagsmengen. Viel günstiger als andere Methoden, wie beispielsweise Schwerlaststapler, besticht der Combi-SC durch sein leichtes Eigengewicht und die niedrigen Betriebskosten. Weltweit entscheiden sich immer mehr Kunden in den Versand-, Speditions- und

Verschiffungssektoren für diese leistungsstarken Geräte. Ein Combi-SC bietet totale Unabhängigkeit auf dem Betriebsgelände und eliminiert das Problem von geparkten oder wartenden Anhängern. Er hebt, transportiert und setzt 20', 30', 40', 45' High-Cube-Container, Flach- und Kühlcontainer ab. Die neue doppelbreite Variante kann auch Container von Schienenfahrzeugen auf einen Anhänger entladen.

Ein weiterer Vorteil ist das sichere, ebenerdige Be- und



Entladen von Containern und die optionale Teleskopfunktion ermöglicht die doppelstöckige Stapelung, sowie die Möglichkeit des Betriebs unter Hallentoren. Das Top-Lift Modell kann durch einen in der Kabine befindlichen Schalter für das Handling von Containern verschiedenen Größen verstellt werden, um den Bediener vor körperlichen Anstrengung zu schützen. Die Benutzung von standardisierten, leicht verfügbaren Komponenten und das unkomplizierte Design des Combi-SC

macht ihn zuverlässig und einfach in der Wartung, wo immer er auf der Welt im Einsatz ist.

„Wir sind von unserem Combi-SC begeistert. Der tägliche Betrieb läuft effizienter und flexibler und die Zahl der TEUs, die wir wöchentlich umschlagen können ist um 40% gewachsen.“

Alan Nunn, Geschäftsführer, Imorex Shipping services.



Straddle Carrier für überdimensionale Ladungen und Stückgut

Beton, Stahl, Fertighäuser, Elemente für Windtürme: diese überdimensionalen Ladungen können problematisch, zeitaufwendig und teuer in der Handhabung sein – ob in Produktionsstätten oder bei der Verladung für den Weitertransport.

Der Combi-SC ist eine viel effizientere Alternative zu herkömmlichen Containerstaplern, Schwerlaststaplern oder Mobilkränen und bietet totale Unabhängigkeit auf dem Betriebsgelände. Mit hydrostatischem 2-Rad Antrieb,

synchronisierter hydraulischer Lenkung, unabhängigem Seitenschieber vorne und hinten und der niedrigen Fahrerkabine mit 360° Rundumsicht ist das Gerät eine wendige, bequeme und sehr sichere Lösung für das Handling von übergroßen Produkten.

Ein wesentlicher Vorteil der Combi-SC Reihe ist die geringe Achslast: beim Heben einer 40 t Ladung mit einem Modell mit 18 t Eigengewicht beträgt das Bruttogewicht 58 t. Zusammen mit einer gleichmäßigen Lastverteilung und der großen Bereifung ist

COMBi-SC



der Bodendruck erheblich verringert und erlaubt den Einsatz auf verdichteten Oberflächen ohne den Bedarf an Investition in spezielle und teure Bodenverstärkung. Die Modelle der Combi-SC Reihe können natürlich nach spezifischen Kundenanforderungen gebaut werden und sind mit einem breiten Angebot an Optionen verfügbar. Allradantrieb, 20' und 40' automatischer Top-Lift, eine Teleskopfunktion, Schneeketten, Laststabilisierungssysteme, Kamerasysteme sowie Klimaanlage sind nur einige der möglichen Extras. Neben klassischen Diesel- oder Treibgasantrieb mit Bedienung von der Kabine aus,

ist auch eine fernbediente Variante erhältlich.

„Das Verladen unserer Fertigprodukte hat früher drei Stunden gedauert und benötigte den Einsatz von fünf Personen und vier Gabelstaplern. Mit unserem Combi-SC ist diese Arbeit in 10 Minuten mit einem Fahrer geschafft. Das Gerät hat uns wesentliche Vorteile in Sachen Sicherheit, Geschwindigkeit und Bequemlichkeit geliefert.“

John Henden, Produktionsleiter, Alvan Blanch

COMBi-MG



Multidirektionaler Mobile Gantry mit Fernbedienung

Der Combi-MG bietet enorme Vielseitigkeit im Vergleich zu feststehenden Portalkränen und hat auch einen viel geringeren Bodendruck als herkömmliche Schwerlaststapler. Die Gesamtabmessungen dieser hoch mobilen Einheit können genau auf Ihre Produkte abgestimmt werden – seien es Rotorblätter für Windturbinen, Brückenteile, quaderförmige Lasten oder Coils. Der Combi-MG ist fernbedient mit Allradlenkung und verfügt standardmäßig über sechs Lenkfunktionen. Dank

der multidirektionalen Fähigkeit und der Karussellfunktion ist eine ausgezeichnete Wendigkeit, innen sowie außen, gesichert.

Die Position der Räder - vor und hinter der Ladung statt an der Seite - erlaubt die Breite der Maschine von der Breite der Last bestimmen zu lassen. Die Auswahl an Varianten ist fast unbegrenzt und wir können zum Beispiel einen Combi-MG bauen, der durch eine 3 m lange Einfahrt mit extremem Langgut passieren kann.



Dank des maßgeschneiderten Radstandes ist Zugang zu allen Bereichen gesichert und die Teleskopfunktion bietet maximale Hubhöhen sowie die Möglichkeit, durch niedrige Tore zu gelangen. Der voller Seitenschieber von links nach rechts maximiert die Lagerkapazität und ein rotierender C-Haken mit manueller oder automatischer Steuerung erlaubt das Handling oder Rotieren von Coils in beiden Richtungen.

Mit der Wahl von Diesel- oder Treibgasantrieb und verschiedenen Anbaugeräten, die Ihren Bedürfnissen

entsprechen, zeigt der Combi-MG geradezu beispielhaft, wie Combillift ein Kundenproblem als die ideale Gelegenheit für eine neue Produktentwicklung ergreift.

Der Combi-MG schafft die Freiheit, selbst die extremsten Ladungen auf engstem Raum zu bewegen – wann immer und wo immer Sie wollen.



Geländestapler mit niedriger Bauhöhe

Für den harten Einsatz müssen harte Stapler her, und bei dem Combi-RT sind Sie hier richtig. Diese robuste, kompromisslose Maschine wurde für die spezifischen Anforderungen des Geflügelfangsektors entwickelt - für einen schnelleren, ruhigeren und rationelleren Ablauf. Das hohe Niveau des Bedienerkomforts kommt bei den Fahrern gut an, da sie lange Perioden in der Kabine auf unebenem Gelände verbringen. Der vollgefederte Sitz und die geräumige Beinfreiheit reduzieren

Ermüdungserscheinungen und tragen zu erhöhter Betriebssicherheit bei. Die versetzte Position des Fahrersitzes bietet ferner eine hervorragende Sicht durch den Mast.

Standardmäßig mit einem Freisicht Triplexmast mit Vollfreihub ausgestattet, eignet sich das niedrige Profil des Combi-RT für den Außen- und Inneneinsatz. Die große Traktorbereifung, der Allradantrieb mit Differentialsperre sowie 300 mm Bodenfreiheit ermöglichen einen sanften

COMBi-RT



Betrieb auch bei schwierigen Bodenverhältnissen. Wasser- und Ölkühler sind voll versiegelt um zu verhindern, dass Federn und Staub in die Komponenten eindringen und der einfache Zugang zu den Komponenten sorgt für die niedrigsten Wartungskosten.

„Uns imponiert die Tatsache, dass der Combi-RT von Grund auf für diesen spezifischen Einsatz gebaut wurde – viele Stapler in unserer Branche sind dagegen modifizierte Versionen von herkömmlichen Modellen. Wenn man das robuste Design und die bedienerfreundlichen Merkmale betrachtet ist es klar, dass die Combilift Ingenieure bei der Entwicklung dieses kompromisslosen Geräts unsere genauen Anforderungen analysiert haben.“

David Plummer, Faccenda Group.





Monaghan
Ireland
+353 47 80500
info@combilift.com

combilift.com

