

1220-K



- power to lift

BEANSPRUCHUNGSGRUPPE HC1/B3		1220-K1	1220-K2	1220-K3	1220-K4	1220-K5
Typ				KX		
TECHNISCHE DATEN						
Lastmoment	mt	11,7	11,4	11,0	10,7	10,5
Hydraulische Reichweite	m	6,1	8,2	10,5	12,7	15,0
Schwenkmoment	kgm			1325		
Schwenkbereich	°			420		
Arbeitsdruck	bar			330		
Gewicht ohne Stützbeine	kg	1115	1240	1350	1445	1530
Gewicht, Standardstützbeine	kg			170		
Pumpenleistung	l/min			40		
Ölmenge im separaten Tank	l			65		
Kraftbedarf	kW			22		
GEOMETRIE						
Höhe über Montagefläche	mm			2135		
Breite, Transportstellung	mm			2350		
Einbaumaß ohne Zusatzventile	mm			747		
Länge mit 2 Zusatzventilen in innen liegender Schlauchrolle	m			747		
Power Plus Doppelkniehebel				Basis		
Überknick am Kran	°			15		
Hakenhöhe 1 m neben Säule	m	2,78	2,70	2,60	2,51	2,41
BEDIENUNG						
Bedienung vom Boden des Krans (JS)				Basis		
Manuelle Bedienung der Stützbeinfunktionen				Basis		
Beidseitige Bedienung des Krans und der Stützbeinfunktionen				Basis		
Bedienung des Krans vom Hochstand aus				Option		
Bedienung der Stützbeine auf/ab vom Hochstand aus				Option		
Beidseitige Bedienung der Kranfunktionen an der gegenüberliegenden Seite des Hochstands				Option		
STEUERUNG						
RCL 5300 Sicherheitssystem				Basis		
Steuerventil vom Typ (-h) für Kranbedienung				Basis		
Steuerventil vom Typ (-h) für die Bedienung von Stützbeinen und Auszugskästen				Basis		
Elektrohydraulischer Temporegler HDL-h				Basis		
OPTIONEN: HYDRAULISCHE AUSRÜSTUNG						
Ölkühler				Option		
Hochdruckfilter				Option		
Hydraulisch ausfahrbarer Auszugskasten				Option		
Multikupplung für Zusatzventile in Schlauchwannen				Option		
Zusatzventile in Schlauchwannen				Option		
Zusatzventile in innen liegenden Schlauchrollen in den Auslegern				Option		
2 oder 4 freie Funktionen für Zusatzabstützung				Option		
Ester-Öl				Option		
74 l Hydrauliktank am Kran				Option		
ZUBEHÖR						
Anzahl manuelle Verlängerungen		1220-K1	1220-K2	1220-K3	1220-K4	1220-K5
EVS Standsicherheitssystem für manuell bediente Krane			1	1	1	1
Arbeitsbeleuchtung am Kran				Option		
Manuell schwenkbares Stützbein vom Typ R 30°/60°, 0,8-1,3 m				Option		
Manuell schwenkbares Stützbein mit Gasfeder				Option		
ECT 5320 für Fernbedienung sämtlicher Funktionen des RCLs ist am Fundament montiert				Option		
Erhöhter Stützbeinteller 100 mm oder 200 mm				Option		



Manuelle Verlängerungen

Die manuellen Verlängerungen werden vom RCL 5300 Sicherheitssystem geschützt.



Doppelkniehebel

HMf Power Plus Doppelkniehebel hebt hervorragend bei langer Reichweite, in der Höhe und Schwerhübe neben der Säule.



Minimaler Platzbedarf am Fahrgestell

Ein kurzes Einbaumaß bietet mehr Platz für die Pritsche und damit auch eine bessere Wirtschaftlichkeit.



HMf RCL 5300

Das System überwacht alle Sicherheitsfunktionen und zeigt die aktuelle Belastung des Krans.



Hochstand

Mit einem Hochstand hat der Kranbediener einen hervorragenden Überblick über die Kranbewegungen. Besonders bei der Be- und Entladung von der Pritsche mit z.B. einem Zweischalengreifer oder Palettengabel hat der Kranbediener den vollen Überblick über die Pritsche und den Arbeitsbereich. Die HSL- und HSL-E Systeme verhindern, dass der Kran den Kranbediener am Hochstand trifft und schützen somit den Kranbediener.



Vielseitige Stützbeinlösungen

Die Kranstützbeine bieten Standsicherheit, aber gleichzeitig müssen sie auch bedienerfreundlich sein und nur wenig Platz aufnehmen. Deshalb bietet HMF folgende wahlfreie Lösungen: Feste Stützbeine, 180° manuell schwenkbare Stützbeine mit Gasfeder oder 180° hydraulisch schwenkbare Stützbeine. Sie können frei zwischen einem hydraulisch ausfahrbaren und einem manuell ausziehbaren Auszugskasten wählen, auch wenn der Kran mit einem fortgeschrittenen EVS Standsicherheitsüberwachungssystem ausgerüstet ist.



Zusatzventile mit Variation

Die bekannte und übliche Schlauchführung zum Kranarmende ist, dass 1 oder 2 Zusatzventile in robusten Schlauchwannen entlang dem Armsystem geführt werden. Wenn einen weiteren, effektiven Schutz der Schläuche gewünscht ist, lassen 1 oder 2 Zusatzventile sich in innen liegenden Schlauchrollen führen. Damit sind sie besonders gut geschützt. Bei Reichweiten über 6 hydraulische Ausschübe oder ca. 17 Metern, sind 1 oder 2 Zusatzventile in äußeren, leichtgängigen und effektiven Schlauchrollen geführt.



HDL-h Temporegler

HDL-h ist ein elektrohydraulisches System, das automatisch die Krangeschwindigkeit an die Arbeitssituation anpasst. Sie vermeiden große und plötzliche Belastungen, die dem Kran schaden oder die Fahrzeugstandsicherheit negativ beeinflussen. Das RCL 5300 überwacht die Bewegungen, die angepasst werden müssen.



- power to lift

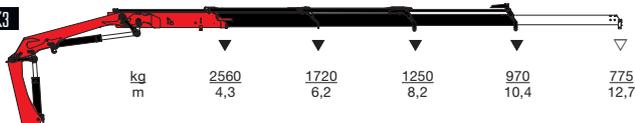
HMF 1220-K1



HMF 1220-K2



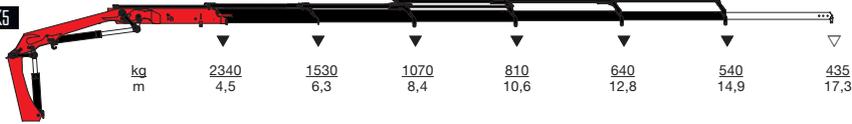
HMF 1220-K3



HMF 1220-K4



HMF 1220-K5



▼ Hubkapazität ohne manuelle Verlängerungen
 ▽ Hubkapazität mit manuellen Verlängerungen



- power to lift
HMF Group A/S

Oddervej 200 · DK-8270 Højbjerg
 Tel.: +45 8627 0800 · Fax: +45 8627 0744 · info@hmf.dk

www.hmf.dk

Z008730-03

Änderungen vorbehalten